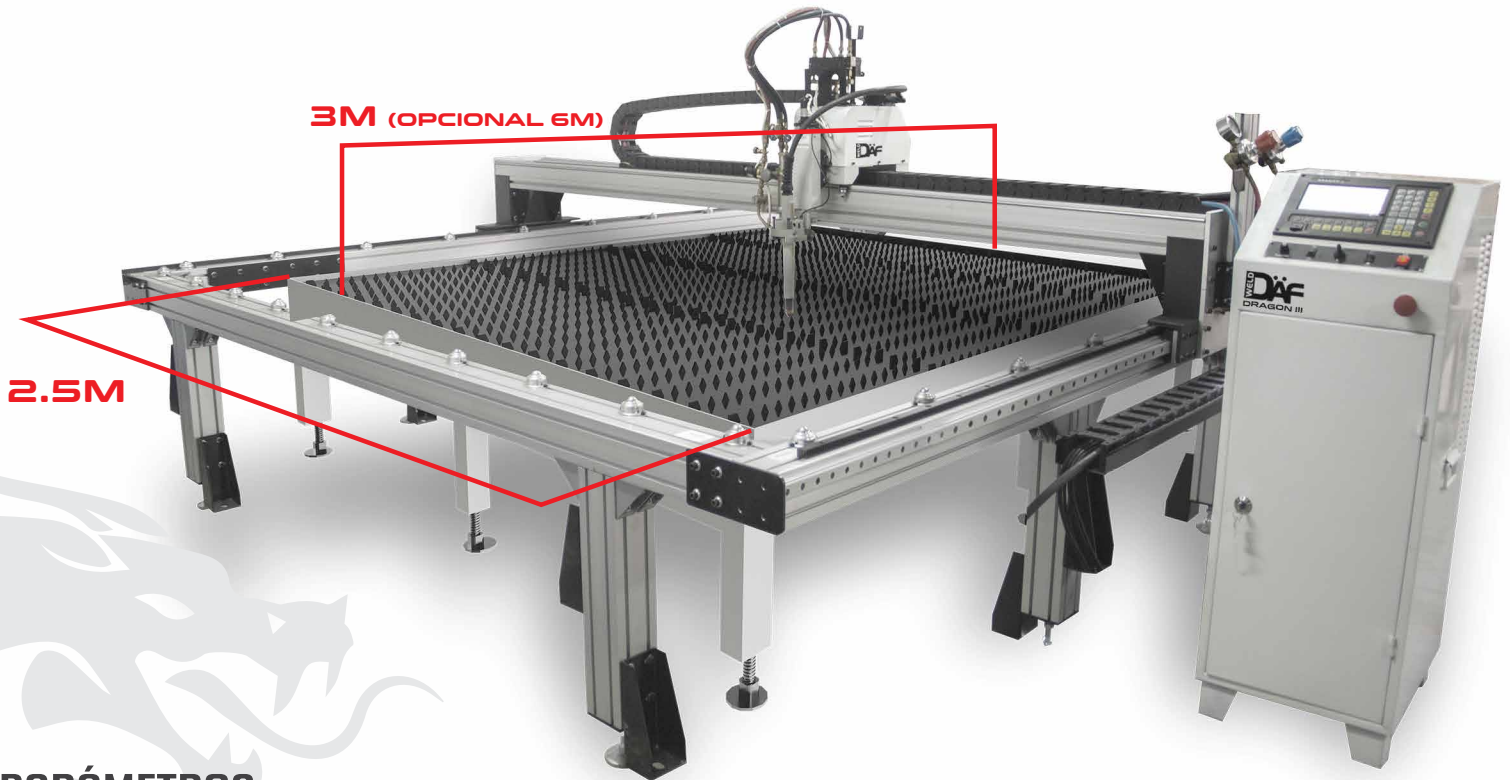


DRAGON III

CNC CUTTING MACHINE

WELD **DÄF**
CNC SYSTEMS



PARÁMETROS

| | |
|---------------------------------|--|
| MODOS DE CORTE | PLASMA Y OXICORTE |
| VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN | MONOFÁSICA 220V 50/60Hz |
| ÁREA DE CORTE EFECTIVA | OPCIÓN 1: 2500 x 3000MM OPCIÓN 2: 2500 x 6000MM |
| NÚMERO DE ANTORCHAS | PLASMA: 1 OXICORTE: 1 |
| MODOS DE MOTORES LONGITUDINALES | DOBLE MOTOR |
| ESPESOR DE CORTE | OXICORTE: 4-100MM |
| VELOCIDAD DE CORTE | VELOCIDAD Y RANGO ENTRE 0-6000MM/MIN |
| SOFTWARE | FASTCAM PRO / PRONEST LT (OPCIONAL) |

DRAGON III

Tan precisa y estable como un portico tradicional, fácil instalación y ajuste por el usuario.



Panel de control
Pantalla 7"



Antorcha Plasma
Con control de altura



Antorcha Oxicorte



Entrada de gases
Oxígeno/Acetileno.



Deslizador de plancha

Hypertherm
SHAPING POSSIBILITY™

FastCAM
SOFTWARE

| | | | | | |
|---------------------------|------|------|------|------|------|
| FUENTE PLASMA POWERMAX | 45XP | 65 | 85 | 105 | 125 |
| ESPESOR DE PERFORACIÓN | 12MM | 16MM | 19MM | 22MM | 25MM |

SOLDAMUND
de todo para soldar y cortar

Consultas o Informes :
Lima: jcorrales@soldamundoperu.com
Arequipa: soporteplasma@soldamundoperu.com
Trujillo-Piura: icordova@soldamundoperu.com
Lima : 01 - 337-0737 / Arequipa : 054 -347023
Piura : 073-322107 / Trujillo : 044-543 064