

Resumen de parámetros

Procesos:
GTAW / TIG HF
SMAW / Arco eléctrico

Alimentación: 1 ~ 220 ± 10%
Rango de amperaje: 10 - 200 A
Voltaje en vacío: 74V
Peso: 5.5 Kg

Multipropósito
TIG HF / MMA.

Caida de arco
Regulador de tiempo de caída del arco

Flujo de gas
Regulador de tiempo de post flujo de gas

Modo 2T / 4T

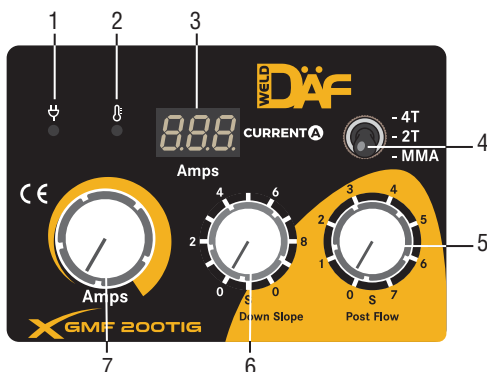
Protecciones
Equipado con sistemas de protección de temperatura, voltaje y sensor de corriente.

Versatilidad con generadores
Desarrollado para trabajar con generadores y preparado para trabajar incluso con picos de voltaje de entrada

Display digital
Control de amperaje variable con medidor digital, para una visualización simultánea de la corriente de soldadura.



Panel de control



- 1.- Indicador de encendido.
- 2.- Indicador de sobrecalentamiento.
- 3.- Amperímetro digital.
- 4.- Selector de proceso MMA / TIG HF (2T/4T).
- 5.- Perilla de regulación de Post flujo.
- 6.- Perilla de regulación de Rampa de caída.
- 7.- Perilla de regulación de amperaje.



Parámetros

Corriente de entrada (V)	1 ~ 220 ± 10%	Down slope	0 - 10
Frecuencia (Hz)	50 / 60	Peso neto (Kg)	5.5
Potencia de entrada nominal (Kw)	TIG: 4.5 / MMA: 7.0	Dimensiones (mm)	410X146X278
Corriente de entrada nominal (A)	TIG: 32 / MMA: 46	Diámetro de electrodo	1.6 - 4.0
Ciclo de trabajo (40° C 10min)	100A al 100% / 125A al 60%	Tipos de electrodo	6011, 7018, etc
Voltaje en vacío (V)	74	Refrigeración	AF
Rango de corriente (A)	10 - 200	Clase de aislamiento	H
Post Flujo	0 - 7 Seg	Clase de protección	IP23

Accesorios

- Cable porta electrodo: 3.0m
- Cable grapa a tierra: 3.0m
- Antorcha TIG 4.0m
- Manguera de gas: 4m
- Flujómetro de argón
- Manual de usuario